

**TRITON<sup>®</sup>**  
**WATER** 



Chemie & Service  
Alles aus einer Hand



## Unternehmen

Die TRITON WATER® GmbH ist Nachfolger der 1851 in Hamburg gegründeten Triton-Werke vorm. Ferdinand Müller. Wir sind spezialisiert auf industrielle Wasserkonditionierung und bieten für Ihre wasserführenden Anlagen Chemie & Service – ganzheitlich, nachhaltig, aus einer Hand. Unser Angebot umfasst neben der individuellen Analyse die Beratung sowie die Produktion und Anwendung der passenden Wasserchemikalien und auf Wunsch auch Wartung und fortlaufende Betreuung Ihrer Anlagen.

Die langjährige Erfahrung unserer Mitarbeiter ermöglicht es uns, ein Wassermanagement zu realisieren, das Ihre Anlagen und Ressourcen schont und dafür sorgt, dass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können. Damit sparen Sie Zeit und Geld. Leistungsfähiges Wassermanagement, das bedeutet lange Lebensdauer, hohe Effizienz und geringe Betriebskosten. Wir gewährleisten sichere Prozesse, stabile Anlagenlaufzeiten und optimiertes Wassermanagement.

Mit der Übernahme der W.I.N Wasser- und Industrietechnik GmbH im Jahr 2018 verstärkte die Triton Water ihr Full-Service-Portfolio erneut im Bereich individueller Wasserchemikalien.

Die TRITON WATER® GmbH ist zertifiziert nach ISO 9001 und TÜV-geprüfter Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG). Über unser Partnerunternehmen, die LEYCO Wassertechnik GmbH, bieten wir zusätzlich umfangreiche Anlagentechnik an.



## Für Ihre Anlage: Wartung & Service

Wenn es um Ihr Wasser geht, sind wir stets an Ihrer Seite: Wir sehen uns nicht nur als Ihr Lieferant, sondern als kompetenter Partner im Bereich der chemischen und verfahrenstechnischen Wasserbehandlung. Neben der in der Regel üblichen Kontrollanalytik bieten wir ein eigenes Labor und ein umfassendes Servicepaket zu Ihrer Entlastung an.

Unsere Servicetechniker passen die Anlagen auf Ihre Bedürfnisse an, um die für die Produktion notwendigen Wasserqualitäten zu sichern und gleichzeitig Ressourcen und Betriebskosten zu sparen. Das gilt nicht nur für die Technik, sondern speziell auch für die Dosierung und den Umgang mit den eingesetzten Betriebsmitteln. Zudem stehen wir gerne bereit, um Ihre Mitarbeiter gründlich zu schulen.

Ihre Vorteile durch unseren Service:

- regelmäßige Besuche der Triton Water-Service-Mitarbeiter vor Ort
- turnusmäßige Kontrolle der wasserführenden Systeme
- spezifisch auf Ihre Anforderungen abgestimmte und trotzdem flexible Wasserkonditionierung
- eine eigene Produktentwicklung für spezifische Anwendungsfälle
- die Produktion und Lieferung der benötigten Betriebs- und Konditionierungschemikalien
- die Kontrolle und Überwachung der geforderten Wasserwerte in unserem hauseigenen Labor

Auf diese Weise erreichen wir die kontinuierliche technische und wirtschaftliche Optimierung der Wasserbehandlung unter dem Aspekt der umweltschonenden Anwendung.



## Optimale Wasserkonditionierung, perfektes Ergebnis

Eine optimale Wasserbehandlung basiert vor allem auf dem detaillierten Wissen über den Einsatz passender Wasserkonditionierungsmittel. Ihre Anlagen benötigen ein Behandlungskonzept, das individuell abgestimmt ist. Unser Ziel ist der optimale Werterhalt Ihrer Anlagen bei gleichzeitiger Gewährleistung höchster Betriebssicherheit und bestmöglichem Produktionsergebnis.

Unsere Leistungen umfassen sowohl die Analyse als auch die hauseigene Produktion aller relevanten Chemikalien für die Behandlung Ihres Wassers. Zudem bieten wir die passenden Ansatz- und Dosiereinheiten an. Damit Sie für Ihr Wasser alles aus einer Hand erhalten.

### Kühlwasser

Im Bereich der Kühlwasserbehandlung sind Härtestabilisatoren, Korrosionsinhibitoren und Biozide besonders von Bedeutung.

Unsere Produktpalette umfasst eine Vielzahl von Spezialchemikalien, die dabei helfen, Ihr Wassermanagement im Bereich der Kühlwasserbehandlung zu optimieren. Ob zur Härtestabilisierung oder Dispergierung, zum Beispiel bei erhöhtem Salzgehalt, zum effektiven Lösen oder zum Dispergieren von Eisenverbindungen: Wir ermitteln für Ihre Anlage die notwendigen Korrosionsinhibitoren bzw. Härtestabilisatoren und stellen Ihnen diese in passender Dosierung zur Verfügung. Damit schützen Sie Ihre Anlage vor Ablagerungen und Korrosion – und können die Lebensdauer erheblich verlängern.

### Kesselwasser

Ein belagfreier Betrieb der Anlage ist bei Dampferzeugern bzw. im Bereich von Kesselwasser elementar. Ablagerungen können zur Verringerung der Leistungsfähigkeit, im schlimmsten Fall zu ernsthaften Schäden und Ausfallzeiten der Anlage führen. Mithilfe moderner Stabilisatoren bzw. Dispergatoren lassen sich Härtebildner stabilisieren und andere Feststoffe dispergieren – für den reibungslosen Betrieb Ihrer Anlage.





Um eine Kesselanlage wirtschaftlich und sicher betreiben zu können, bedarf es verschiedener Punkte, die erfüllt sein müssen, dazu gehören

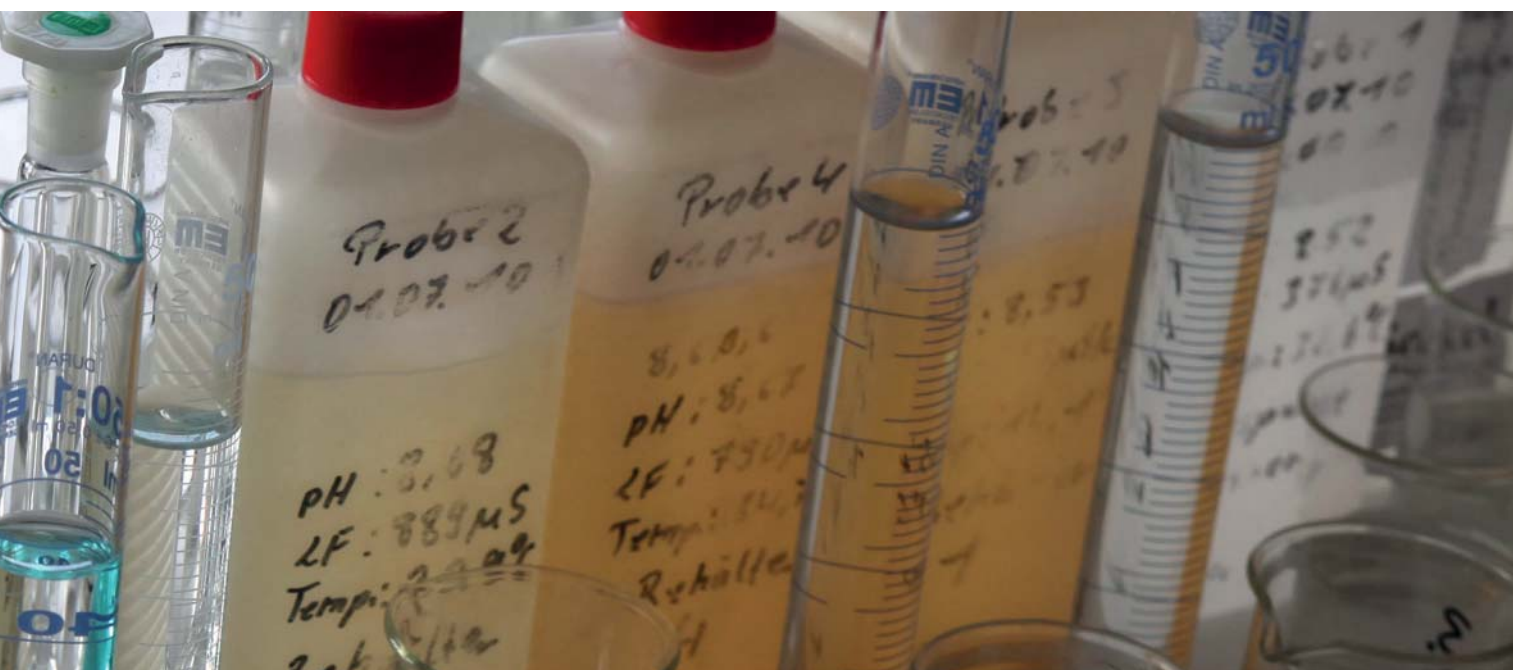
- akribisches Einhalten der Richtwerte für Speise- und Kesselwässer
- zuverlässige Abbindung des Restsauerstoffs
- belagfreie Wärmeübergangsflächen
- konsequente Überwachung und genaue Einstellung der Dampf- und Kondensatqualitäten
- regelmäßige Kontrolle der Wasserqualitäten sowie der Konditionierungsmittelkonzentrationen
- umfassende Einweisung des Betriebspersonals bezüglich Konditionierung und Einhaltung der Richtwerte

## Mess-, Regel- und Dosiertechnik

Die Dosieranlagen von Triton Water<sup>®</sup> dienen dazu, Betriebswasserchemikalien zu dosieren. Das heißt, wir setzen sie ein, um die verschiedenen Mittel passgenau in den Wasserstrom zu befördern, um so eine Lösung mit einer definierten Konzentration an Wirkstoff herzustellen. Standardmäßig betreiben wir die Dosieranlagen in Kombination mit einem Mess- und Regelsystem. Generell wird in Rückkühlwerken die Leitfähigkeit gemessen und darüber das System gesteuert. Bei Schwefelsäuredosierung wird zusätzlich der pH-Wert kontrolliert.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- mengenproportionale Dosierung
- Einsparung von Betriebswasserchemikalien
- geringer Platzbedarf
- variabel einsetzbar
- kostengünstig



## VDI-Richtlinie 2047 Blatt 2

Seit Januar 2015 gelten die einheitlichen Richtlinien für die Betriebssicherheit von Rückkühlanlagen. Hierzu gehören insbesondere die Kühlwasserbehandlung und die konsequente Bekämpfung von Keimen wie zum Beispiel der gesundheitsgefährdenden Legionellen oder schleimbildenden Pseudomonaden. Mit der Richtlinie VDI 2047 Blatt 2 hat der Verein Deutscher Ingenieure (VDI) klare Vorgaben für den Betrieb von Kühltürmen mit hygienisch einwandfreiem Kühlwasser gemacht.

Auf unserer Webseite unter [www.triton-water.de](http://www.triton-water.de) finden Sie weitere Informationen zu der Richtlinie sowie eine Checkliste zur Kühlturmhygiene.

Die Triton Water® GmbH bietet Ihnen innovative Lösungen für hygienisch einwandfreies Kühlwasser – von der umfassenden Beratung über wirksame Einzelmaßnahmen bis zur Entwicklung nachhaltiger Gesamtkonzepte:

- Hygieneprävention für Rückkühlanlagen aller Art
- Darstellung der Betreiberpflichten
- Unterstützung bei der Erstellung von Betriebshandbüchern
- betriebsinterne Prozesskontrolle
- laufende Systemoptimierungen
- Implementierung effizienter MSR-Technik
- Durchführung notwendiger gesetzlicher und wiederkehrender Kontrollmaßnahmen
- regelmäßige Probenahme durch Hygiene-Experten inklusive Begleitbiologie und Analyse im Fachlabor
- Ergreifung schneller und wirksamer Gegenmaßnahmen bei Normabweichungen
- fachliche Begleitung während des gesamten Untersuchungszeitraums

Wenn wir Sie bei der Umsetzung der VDI-Richtlinie 2047 unterstützen dürfen, rufen Sie uns gerne an.

TRITON WATER® GmbH  
Werkstraße 2b  
22844 Norderstedt

Telefon: +49 40 413 6155-0  
Fax: +49 40 413 6155-99  
[www.triton-water.de](http://www.triton-water.de)  
[info@triton-water.de](mailto:info@triton-water.de)

## Kontrollierte Qualität: Unsere Chemikalien



Durch die hauseigene Produktion unserer Chemikalien können wir eine kontrollierte Qualität der Wasserkonditionierungsmittel gewährleisten. Die Chemikalien, die wir einsetzen, produzieren wir nach eigenständigen Formulierungen an unserem Firmensitz. Wir achten auf ordnungsgemäßen Transport nach ADR/IMDG sowie Deklaration und Verpackung gemäß Gefahrstoffverordnungen und der geltenden Gesetze.

In unserem hauseigenen Labor von uns entwickelte und in eigener Produktion hergestellte Betriebswasserchemikalien dienen zur chemisch-physikalischen und biologischen Behandlung der Betriebswässer sowie zur spezialisierten Wasserkonditionierung für Autoklaven und Pasteure in der verarbeitenden Lebensmittelindustrie.

	<b>Produktgruppe</b>	<b>Anwendungsbeispiele</b>
<b>B</b>	Biozide	Kühlkreisläufe Luftwäscher
<b>HK</b>	Härtestabilisatoren/ Korrosionsinhibitoren	offene Kühlkreisläufe
<b>HS</b>	Härtestabilisatoren	Kühlkreisläufe Luftwäscher
<b>KG</b>	Kesselsteingegenmittel	Dampferzeuger
<b>KI</b>	Korrosionsinhibitor	geschlossene Kühlkreisläufe wie z. B. Heizungen
<b>TW</b>	Trinkwasserbehandlung	Korrosionsschutz und Härtestabilisierung in Trinkwassersystemen
<b>N</b>	Neutralisation	Neutralisation und Passivierung wasserführender Systeme
<b>SB</b>	Sauerstoffbindemittel	Kesselspeisewasser
<b>R</b>	Reiniger	Reinigung von wasserführenden Systemen

## B Biozide

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Bakterizide Algizide Fungizide	Chlortabletten/ -granulat Natronbleichlauge Chlordioxid Wasserstoffperoxid	Industriebereich/alle wasserführenden Systeme	oxidierende Biozide, Breitband-Biozide, unspezifische Wirkweise
	B 320K B 350 B 380	Industriebereich/alle wasserführenden Systeme	nichtoxidierende Biozide, spezifische Wirkweise

## HK Härtestabilisatoren & Korrosionsinhibitoren

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Härtestabilisatoren Korrosions- inhibitoren	HK 200CHI HK 202C HK 252C HK 255CS HK 550C HK 552C HK 650C	Rückkühlwerke, offene Kühlkreisläufe, Luftwäscher	stark dispergierend Basisprodukt Industrieprodukt entcarbonisierend Standardprodukt Industrieprodukt sehr guter Korrosionsschutz
	HK 701, HK 702 HK 704, HK 705	Autoklaven Futtermittelbereich	Korrosionsschutz, Härtestabilisierung, Waschwirkung
	HK 770; HK 775	Autoklaven, Pasteure Lebensmittelindustrie	Korrosionsschutz, Härtestabilisierung, Waschwirkung

## HS Härtestabilisatoren

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Härtestabilisatoren	HS 200 HS 202 HS 204N HS 206N HS 207 HS 208 HS 208V HS 209 HS 210 HS 256 HS 262 HS 263	Luftwäscher      Umkehrosmoseanlagen (RO)	dispergierend Industrieprodukt neutralisiert neutralisiert Eisen-Dispergierung Standardprodukt Standardprodukt MAP-Stabilisierung Industrieprodukt Gipsstabilisierung Spezialprodukt Spezialprodukt



## KG Kesselsteingegenmittel

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Kesselsteingegenmittel	KG 120A KG 130 KG 130A	Kesselanlagen, Dampferzeuger, Heißdampf, Fernwärme	Korrosionsschutz und Härtestabilisierung, Dispergierung von Eisenverbindungen

## KI Korrosionsinhibitoren

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Korrosionsinhibitoren	KI 200C KI 200CS KI 400 KI 440 KI 640 KI 680	geschlossene und halboffene Systeme Kesselanlagen, Dampferzeuger geschlossene und halboffene Systeme	Buntmetallschutz Buntmetallschutz Sauerstoffbinder Kesselsteingegenmittel Standardprodukt Industrieprodukt

## TW Trinkwasserprodukte

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Trinkwasserprodukte	TW 10 TW 20 TW 30 TW 40 TW 50	Trinkwasser, weich Trinkwasser, mittelhart Trinkwasser, hart phosphatfrei hochkonzentriert	Härtestabilisierung und Korrosionsschutz für Trink- und Brauchwassersysteme

## N Neutralisation

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Neutralisation	N 104 Neutralit Natronlauge	Dampferzeuger/Heißdampf Kesselsystem, Abwasser Reinigung	pH-Wertkontrolle pH-Wertkontrolle Neutralisation und Passivierung

## SB Sauerstoffbindemittel

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Sauerstoffbindemittel	SB 101 SB 102  SB 105	Kesselspeisewasser  Direktdampfbefeuchtung	Sauerstoffbindung Sauerstoffbindung, alkalisierend Sauerstoffbindung

## R Reinigungschemikalien

---

<u>Chemikalien</u>	<u>Bezeichnungen</u>	<u>Anwendungsbereiche</u>	<u>Wirkung</u>
Reinigungs- chemikalien	R 20	Ablagerungen in wasser- führenden Systemen	Entfernung von Kalk, Rost, etc.
	R 24		
	R 25		
	R 28	Membrananlagen	saure Reinigung
	R 29		
	R 30	Edelstahloberflächen	Entfernung von Kalk, Rost, etc.
	R 76	Membrananlagen	Sonderreiniger, chlorhaltig Inhibitor bei sauren Reinigungen
	RIZ 21	Beizinhibitor	
	RUF	Membrananlagen	Entfernung von organischen Belägen, z. B. Biofilmen
	RUF Plus		





TRITON WATER® GmbH  
Werkstraße 2b  
22844 Norderstedt

Telefon: +49 40 413 6155-0  
Fax: +49 40 413 6155-99  
[www.triton-water.de](http://www.triton-water.de)  
[info@triton-water.de](mailto:info@triton-water.de)

Vertriebspartner:  
LEYCO Wassertechnik GmbH  
Ringstraße 21  
56307 Dernbach

Telefon: +49 2689 959 40-63  
Fax: +49 2689 959 40-61  
[www.leyco.de](http://www.leyco.de)  
[service@leyco.de](mailto:service@leyco.de)